

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2567 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ออก 5103.3.1/232 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1) การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1.1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 1.2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 1.3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2) บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

2.1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ

2.2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ และเก็บรวบรวมข้อมูล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/232 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566 โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

ช่วงดำเนินการ

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. คมนาคม
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
7. การกำจัดกากของเสีย
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอบ้านนา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานอย่างเคร่งครัด โดยมีการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2567	-	- ภาคผนวก ก - ภาคผนวก 1ข
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด มีเพียงผลการตรวจวัดเสียงรบกวนและระดับเสียงภายในพื้นที่การทำงานบางบริเวณที่มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยทำการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตาม ประเด็นดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่โครงการโดยรอบแต่อย่างใด	-	- หัวข้อ 3.4 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> - จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด มีเพียงผลการตรวจวัดเสียงรบกวนและระดับเสียงภายในพื้นที่ทำงานบางบริเวณที่มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยทำการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตาม ประเด็นดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่โครงการโดยรอบแต่อย่างใด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - หัวข้อ 3.4 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- โครงการไม่มีการเปลี่ยนรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยปัจจุบันโครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่เห็นชอบฉบับล่าสุด ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/232 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566</p>	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>- บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ การเสนอรายงานฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ในปี 2567 บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ทำการตรวจวัดและติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานให้การนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ โดยที่ผ่านมาโครงการมีการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี เป็นประจำทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2567</p>	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ			ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																																																									
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - โครงการจะดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง ของโรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบลำ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (SDC-022)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr></table>	* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (SDC-022)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	 - โครงการดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออก จากปล่อง จำนวน 9 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)</td><td>1.9</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)</td><td>1.3</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-022)</td><td>15.2</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)</td><td>3.0</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)</td><td>2.3</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-015)</td><td>4.3</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)</td><td>2.2</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)</td><td>3.6</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027)</td><td>11.6</td><td>mg/m³</td></tr></table> สำหรับปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต			* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)	1.9	mg/m ³	* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)	1.3	mg/m ³	* ปล่องเตาหลอม (TDC-022)	15.2	mg/m ³	* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)	3.0	mg/m ³	* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)	2.3	mg/m ³	* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-015)	4.3	mg/m ³	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)	2.2	mg/m ³	* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)	3.6	mg/m ³	* ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027)	11.6	mg/m ³	-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค
* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (SDC-022)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)	100	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027)	90	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																																												
* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)	1.9	mg/m ³																																																												
* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)	1.3	mg/m ³																																																												
* ปล่องเตาหลอม (TDC-022)	15.2	mg/m ³																																																												
* ปล่องหน่วยหล่อชิ้นงาน (TDC-002)	3.0	mg/m ³																																																												
* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-003)	2.3	mg/m ³																																																												
* ปล่องหน่วยตกแต่งชิ้นงาน (TDC-015)	4.3	mg/m ³																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)	2.2	mg/m ³																																																												
* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)	3.6	mg/m ³																																																												
* ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027)	11.6	mg/m ³																																																												

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ			ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานหล่อฝาสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-202) ⁽¹⁾ 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-203) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Mixing (SDC-204) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 8 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 0.3 mg/m ³ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 1.0 mg/m ³ * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 2.8 mg/m ³ * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 0.6 mg/m ³ * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 0.1 mg/m ³ * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 0.4 mg/m ³ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 1.1 mg/m ³ * ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110) 4.7 mg/m ³ สำหรับปล่อง Sand Recycle SDC-203) และปล่อง Sand Mixing (SDC-204) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต			-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ปัจจุบันใช้ชื่อปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานผลิต ชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ จำนวน 2 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-201) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- โครงการทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-201) 0.3 mg/m ³ สำหรับปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) ไม่สามารถตรวจวัด ได้ เนื่องจากไม่มีการใช้งาน	-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค
- การควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง ของโรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบฯ จำนวน 3 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) 10 พีพีเอ็ม	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 2 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) 7.20 ppm * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) 3.30 ppm สำหรับปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต	-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนตประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ			ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง ของโรงงานหล่อวัสดุเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Sand Recycle (SDC-202) ⁽¹⁾ 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Sand Recycle (SDC-203) 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Sand Mixing (SDC-204) 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 10 พีพีเอ็ม * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 10 พีพีเอ็ม	- ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 8 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 7.10 ppm * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 3.50 ppm * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 9.40 ppm * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 5.90 ppm * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 1.50 ppm * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 1.30 ppm * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 6.30 ppm * ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110) 9.70 ppm สำหรับปล่อง Sand Recycle (SDC-203) และปล่อง Sand Mixing (SDC-204) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต			-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ปัจจุบันใช้ชื่อปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ จำนวน 2 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-201) 10 พีพีเอ็ม	- โครงการทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-201) 3.80 ppm สำหรับปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากไม่มีการใช้งาน	-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - การควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด - ติดตั้ง Hood เพื่อดูดอากาศเข้าสู่ระบบมลพิษทางอากาศ โดยไม่ติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง	- โครงการทำการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ - โครงการดำเนินการติดตั้ง Canopy Hood เพื่อดูดอากาศเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยไม่มีการติดตั้งพัดลมดูดอากาศออกสู่ภายนอกโดยตรง อากาศปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตจะผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากปล่องของโรงงาน ซึ่งมีการเฝ้าระวังโดยทำการติดตามตรวจวัดความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเป็นประจำ	-	- หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค - รูปที่ 1 Canopy Hood โรงงานหลักหล่อเสื้อสูบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการซ่อมบำรุงและดูแลรักษาระบบดูดฝุ่นและระบบดักฝุ่นอยู่เสมอ	- โครงการจัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุงและดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นเป็นประจำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง พร้อมทั้งจัดทำ Periodical Maintenance Control Card และ Periodical/ Predictive Maintenance Planning ในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข
- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นให้ทำงานได้ดีอยู่เสมอ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นตามเอกสาร Periodical Check Dust Collector เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้ดีอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งาน สำหรับระบบบำบัดฝุ่นรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ ทั้งระบบ	- โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่นไว้ทั้งระบบเพื่อใช้งานได้ทันทีกรณีอุปกรณ์ชำรุด	-	- รูปที่ 2 อะไหล่สำรองฯ
- เตรียมสำรองถุงกรองอย่างน้อยร้อยละ 5 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมดที่ใช้	- โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองสำรอง พร้อมเปลี่ยนได้ทันทีเมื่อถึงระยะเวลาที่กำหนด	-	- รูปที่ 3 ถุงกรองสำรองฯ
- ตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นทุกๆ ระยะการใช้งานและเปลี่ยนอะไหล่หรืออุปกรณ์ต่างๆ ตามเวลาที่กำหนด	- จัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุงและดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นเป็นประจำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง พร้อมทั้งจัดทำ Periodical Maintenance Control Card และ Periodical/ Predictive Maintenance Planning	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข
- กรณีที่ระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง โครงการจะทำการหยุดการผลิตในหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อย	- กรณีที่พบว่าระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง จะหยุดการผลิตและรีบทำการแก้ไขทันที แล้วจึงเริ่มทำการผลิตใหม่	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - เปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบบำบัดฝุ่นในแต่ละกระบวนการผลิตตามความถี่ ดังนี้ * เตาลอสม 1 ครั้ง/3 ปี * Sand Recycle 1 ครั้ง/3 ปี * Sand Mixing 1 ครั้ง/5 ปี	- โครงการได้จัดทำแผนการเปลี่ยนอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนด ทั้งนี้ หน่วยงานจะหยุดการผลิตเมื่อพบความผิดปกติกับ dust collector และ แจ้ง Maintenance ให้เข้าตรวจสอบ และ/หรือทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามลำดับ	-	- ภาคผนวก 6ข
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) ให้มี ประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของหอลดอุณหภูมิ อย่างสม่ำเสมอทุก 3 เดือน ซึ่งผลการตรวจสอบพบว่าคุณภาพน้ำของ หอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) มีเกณฑ์เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด	-	- หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 4 หอลด อุณหภูมิฯ - ภาคผนวก ค
- ตรวจสอบควบคุมปริมาณและคุณภาพน้ำเสียของโรงงานที่จะส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียรวมให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด	- โครงการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งเป็นประจำทุก 1 เดือน ซึ่งผลการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดมาโดยตลอด	-	- หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 5 บ่อพัก น้ำสุดท้ายฯ - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน เพื่อปรับคุณลักษณะน้ำเสียให้คงที่ที่รณีนน้ำเสียมักมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง	- โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน ก่อนที่ระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	- หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 5 บ่อพักน้ำสุดท้าย - ภาคผนวก ค
- น้ำจากกิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- ในปี 2567 มีการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารในเดือนมีนาคม 2567 โดยน้ำจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	-	- รูปที่ 57 กิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์
4. เสียง - เตรียมห้องควบคุม (Control Room) เพื่อให้พนักงานได้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียง	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ไว้ให้พนักงานสำหรับปฏิบัติงานและพัก ซึ่งช่วยลดการสัมผัสเสียงดังจากเครื่องจักรขณะปฏิบัติงานลงได้	-	- รูปที่ 6 ห้องควบคุมฯ
- ติดป้ายเตือนให้พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff เป็นต้น ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงติดไว้ในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)			
- ปลุกต้นไม้รอบๆ โรงงาน เช่น ประดู่ สะเดา ไม้เต็ง เป็นต้น เพื่อเป็นกำแพงกันเสียง	- โครงการทำการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรอบๆ โรงงาน เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงและฝุ่น	-	- รูปที่ 8 แนวต้นไม้รอบโรงงานฯ
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกิน 80 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานทุกคนที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
- ตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดเป็นมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นในการเข้าพื้นที่โรงงานตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	-	- รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก 7ข
- กำหนดการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและรายละเอียดในการดำเนินงานอย่างชัดเจน	- โครงการมีการจัดทำ Periodical/Predictive Maintenance Planning สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ และจัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุง และดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรการกำหนด มีการหมุนเวียนการทำงาน เพื่อลดความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข - ภาคผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามมาตรการการขนส่งอย่างเคร่งครัด โดยให้มีความเร็วไม่เกินกว่า 20 กม./ชม. - ควบคุม กำกับ ดูแลรับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาขนส่งทั้งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการโดยจะเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง	- โครงการจำกัดความเร็วรถภายในและภายนอกอาคารโรงงานตามประเภทของรถ โดยไม่เกิน 10 และ 20 กม./ชม. - โครงการได้พิจารณาใช้ทางหลวงหมายเลข 3 (สุขุมวิท) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์) เป็นเส้นทางหลักในการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการ ซึ่งเป็นเส้นทางที่ประกอบด้วย 6 และ 8 ช่องทางเดิน มีความปลอดภัย และมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่งมากที่สุด	- -	- รูปที่ 11 ป้ายจำกัดความเร็วฯ - ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางระบายน้ำถาวรเพื่อรองรับน้ำฝนจากภายในและภายนอกโรงงาน เพื่อระบายลงสู่ระบบท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- โครงการจัดทำรางระบายน้ำรูปตัวอุรอบพื้นที่โครงการเพื่อรองรับน้ำฝนและระบายออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 12 รางระบายน้ำรอบพื้นที่โครงการ
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุต่างๆ ที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและขุดลอกท่อระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการกำชับให้พนักงานทิ้งขยะในที่ที่จัดเตรียมไว้ ห้ามทิ้งลงพื้นและรางระบายน้ำ พร้อมทั้งได้จัดเตรียมถังขยะไว้ตามบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 13 การแยกขยะตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ
- กำกับดูแลให้มีการจัดทำแผนการรองรับกรณีน้ำท่วมภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการรองรับกรณีน้ำท่วมภายในโครงการ พร้อมทั้งมีการติดตั้งเสาวัดระดับน้ำในรางระบายน้ำ เพื่อเฝ้าระวังระดับน้ำและมีการติดตั้งปั๊มสูบน้ำบริเวณหน้าโครงการเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุน้ำท่วม	-	- รูปที่ 14 การติดตั้งเสาวัดระดับน้ำในรางระบายน้ำฝน - รูปที่ 15 การติดตั้งปั๊มสูบน้ำป้องกันน้ำท่วม - ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การกำจัดกากของเสีย 7.1 จากพนักงาน - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยจะจัดจ้างหน่วยงานซึ่งได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม รับไปกำจัดแยกตามประเภทของสิ่งปฏิกูล โดยระหว่างที่รอการรับไปกำจัด โครงการจัดให้มีศูนย์รวบรวมวัสดุเหลือใช้อย่างเป็นระเบียบแยกตามประเภทสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วฯ - ภาคผนวก 11ข
- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- โครงการมีแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ เช่น การนำเศษซีกสิ่งส่งไปยังโรงงานหลอมอลูมิเนียมแล้วให้โรงงานหลอมส่งเป็นอลูมิเนียมแท่งหรือ Ingot กลับมาเป็นวัตถุดิบในการหลอมอลูมิเนียมใหม่ เป็นต้น	-	-
- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- โครงการมีระบบคัดแยกประเภทของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วโดยประเภทที่สามารถสร้างมูลค่าได้จะถูกคัดแยกเพื่อจำหน่ายหรือนำกลับไปใช้ใหม่เพื่อช่วยลดปริมาณของเสียที่ต้องส่งไปกำจัด	-	- รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วฯ - รูปที่ 17 พนักงานคัดแยกขยะ - ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.1 จากพนักงาน (ต่อ) - จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายปนไปกับน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- โครงการจัดพื้นที่เก็บของเสียที่เป็นอันตรายเป็นอาคารที่มีผนังทึบและมีหลังคาปิดคลุม	-	- รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ไม่ใช่แล้ว
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการดำเนินการคัดเลือกผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	-	- ภาคผนวก 11ข
- ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยใช้หลักการลดปริมาณกากของเสีย การใช้งานทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่	- โครงการมีระบบการจัดการของเสีย โดยยึดหลัก 3R คือ กำหนดกิจกรรมลดของเสีย, รมรณรงค์การนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำ และการคัดแยกขยะเพื่อนำกลับไป Recycle	-	- รูปที่ 16 ถึงรูปที่ 26
- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- โครงการมีการจัดวางถังขยะ 4 สีแยกประเภท ได้แก่ สีขาว (กระดาษ), สีดำ (ขวดแก้ว, ขวดพลาสติก), สีแดง (ขยะปนเปื้อน, ขยะอันตราย) และสีน้ำเงิน (ขยะทั่วไป) วางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 13 การแยกขยะตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ
- กำหนดให้พนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	- จัดให้มีพนักงานคอยคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	-	- รูปที่ 17 พนักงานคัดแยกขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ) - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ เศษกระดาด ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 87 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาดแข็ง ขวดพลาสติก จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียไว้ และติดต่อให้บริษัท โฟร์ซันส์ อีสเทิร์น สตีล จำกัด และบริษัท เวิร์ลท์ อินดัสเทรียล จำกัด มารับไปกำจัด	-	- รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมพลาสติกและเศษกระดาด - รูปที่ 20 พื้นที่เก็บขวดแก้ว/ขวดพลาสติก/กระป๋อง - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข
- ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 510 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษอาหาร ประมาณ 104 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปดำเนินการต่อไป ได้แก่ 1. ขยะทั่วไป ติดต่อ บริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เข้ามารับไปกำจัด 2. พลาสติกปนเปื้อน ติดต่อ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เข้ามารับไปกำจัด	-	- รูปที่ 21 ถังเก็บรวบรวมขยะทั่วไป - รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมพลาสติกและเศษกระดาด - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ) - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมักคอมพิวเตอร์/ผงหมัก ซากแบตเตอรี่รี ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.53 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือ วิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ขยะอันตรายประเภทที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้จะรวบรวมใส่ถัง รอส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป ดำเนินการต่อไป ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ 1. ภาชนะปนเปื้อน ติดต่อ บริษัท พี เค สแครปแอนด์ รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เข้ามารับไปกำจัด 2. ผ้าหมัก, คอมฯ/ผงหมัก ติดต่อ Maker ที่ติดตั้งคอมฯ รับไปกำจัด 3. แบตเตอรี่ ติดต่อ หจก. บี.อาร์.เอ.เทรตติ้ง เข้ามารับไปกำจัด 4. หลอดไฟ ติดต่อ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เข้ามา รับไปกำจัด	-	- รูปที่ 23 พื้นที่ เก็บรวบรวมแบตเตอรี่ - รูปที่ 24 พื้นที่ เก็บรวบรวมหลอดไฟ - รูปที่ 25 ถังเก็บ รวบรวมวัสดุปนเปื้อน - ภาพผนวก 11ข - ภาพผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต - วัสดุไม้ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า เศษเหล็ก กุ้ง เป็นต้น ประมาณ 927 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมไว้ส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปดำเนินการต่อไป 1. ไม้/พาเลท ติดต่อ บจก.โชคสหพัฒน์ แอนด์ ชัพพลาย 2. เศษเหล็ก ติดต่อ บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด	-	- รูปที่ 26 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษไม้/พาเลท - รูปที่ 27 ถังเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย (1) โรงงานเหล็กหล่อเสือบ * ชีตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 1,360 ตัน/ปี ภายหลังการขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- โครงการทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้กับบริษัท โกลบอล โปรเท็ค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 28 ถังเก็บรวบรวมชีตะกรันเหล็กจากเตาหลอม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำประมาณ 1,048,334 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 99% จะส่งกลับไปเตาเผาทรายและเครื่องผสมทรายดำ ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 1% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- โครงการทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบส่งกลับไปเตาเผาทรายและเครื่องผสมทรายดำ ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็กจะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้กับบริษัท โกลบอล โปรเทค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป - สำหรับฝุ่นจาก Dust Collector โครงการ ดำเนินการจัดการดังนี้ 1. คัดแยกประเภท และขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Recycle) ที่เตาเผาทราย และเครื่องผสมทราย 2. ฝุ่นทรายขนาดเล็กจะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้กับบริษัท โกลบอล โปรเทค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป 3. ฝุ่นจากเตาหลอม จะคัดแยกไว้ เพื่อนำไปสกัดเอาโลหะมีค่าแทนการนำไปกำจัด	-	- รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ - รูปที่ 30 พื้นที่เก็บรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ - รูปที่ 31 ถังรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ฉนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ ของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ (Refractories lining) ประมาณ 285 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการรื้อและคัดแยกประเภทเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรม การผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 40 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษเหล็ก ประมาณ 83,590 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็กเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Reuse)	- ทำการรื้อและคัดแยกประเภทเก็บรวบรวมไว้ในอาคารผลิต เพื่อรอส่งให้บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด รับไปกำจัดต่อไป - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมส่งไปรีไซเคิลที่บริษัท โพรซันส์ อีสเทิร์น สตีล จำกัด	- - -	- รูปที่ 32 ถึงจัดเก็บปูนทนไฟของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 27 ถึงเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) (2) โรงงานหล่อฝาสอบเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ <ul style="list-style-type: none"> * กากอลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 1,577 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปหลอมใหม่และนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดแต่ง (Aluminium Finishing) ประมาณ 16,008 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บอลูมิเนียม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Reuse) * ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำแบบประมาณ 59,465 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 95% จะส่งกลับไปเตาเผาทราย และเครื่องหล่ออลูมิเนียม ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 5% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - กากอลูมิเนียม (Dross) จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัท เมทอลคอม จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่ - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมส่งไปรีไซเคิลที่บริษัท เมทอลคอม จำกัด - ทรายที่ใช้ทำแบบของโรงงานหล่อฝาสอบฯ อลูมิเนียม เป็นทรายที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยการเผาในเตาปรับปรุงคุณภาพทราย ซึ่งสัดส่วนของทรายใหม่ที่ต้องทดแทนส่วนที่หายไปคิดเป็นร้อยละ 4 ของปริมาณทรายทั้งหมด ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก รวบรวมส่งให้กับบริษัท โกลบอล โพรเท็ค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 33 ถึงเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 34 ถึงเก็บเศษอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ - รูปที่ 31 ถึงรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ท่อน้ำหล่อเย็น (Cooling Pipe) ประมาณ 963 ตัน/ปี ภายหลังจากการขายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำกลับไปหลอมใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 26 ตัน/ปี ภายหลังจากการขายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- คัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียรวมกับเศษเหล็กทั่วไปเพื่อส่งขายให้บริษัท อินเตอร์ชัล จำกัด - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	- -	- รูปที่ 27 ถึงเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) (3) โรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ <ul style="list-style-type: none"> * กากอลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 876 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำกลับไปหลอมใหม่ และนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดแต่ง (Aluminium Finishing) ประมาณ 10,308 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บอลูมิเนียม เพื่อส่งกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Reuse) * ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำแบบประมาณ 5,599 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 95% จะส่งกลับไปเตาเผาทราย ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 5% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - กากอลูมิเนียม (Dross) จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัท เมทอลคอม จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่ - เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บแท่งอลูมิเนียม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต - ทรายที่ใช้ทำแบบของโรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ เป็นทรายที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยการเผาในเตาปรับปรุงคุณภาพทราย ซึ่งสัดส่วนของทรายใหม่ที่ต้องทดแทนส่วนที่หายไปคิดเป็นร้อยละ 4 ของปริมาณทรายทั้งหมด ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก รวบรวมส่งให้กับบริษัท โกลบอล โพรเท็ค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 33 ถึงเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 34 ถึงเก็บเศษอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ - รูปที่ 31 ถึงรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ถูกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 20 ตัน/ปีภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป		- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย * น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 22 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * น้ำ Coolant ประมาณ 12 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว รวบรวมใส่ถังรอส่งให้บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปกำจัด - ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ส่วนน้ำเสียอื่นๆ ที่ปนเปื้อนจะรวบรวมไว้ในถัง เพื่อรวบรวมส่งไปให้บริษัท พิวิช ดิเวลอปเม้นท์ จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	- -	- รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 273 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ของเสียอื่นๆ เช่น กระจบองสี กระจบองสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี เป็นต้น ประมาณ 49 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- รวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด รับไปกำจัด - ทำการคัดแยกประเภทและรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้บริษัท พี เค สแครปแอนด์ รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปกำจัด	- -	- รูปที่ 25 ถึงเก็บรวบรวมวัสดุปนเปื้อน - รูปที่ 22 ถึงเก็บรวบรวมภาชนะปนเปื้อน
- โครงการแนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานราชการ โดยจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งระบุไว้ในรายงานการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)	- เอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานราชการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ โดยแนบไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.4 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็นขยะจำพวกสาลีเปื้อนเลือด/น้ำเหลือง น้ำลาย ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อต) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.23 ตัน/ปี ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งไปกำจัดที่เตาเผาขยะติดเชื้อของบริษัท โซติสกรุ๊ปพิบูลย์ จำกัด	- ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งไปกำจัดที่เตาเผาขยะติดเชื้อของบริษัท โซติสกรุ๊ปพิบูลย์ จำกัด	-	- รูปที่ 35 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นฯ - ภาคผนวก 14ข
7.5 แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมคุณภาพ - แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย กรณีอยู่ในประกันจะติดต่อบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยนทดแทนและส่งคืนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดให้แก่บริษัทผู้ผลิต สำหรับกรณีอยู่หลังระยะเวลาประกัน จะติดต่อบริษัทผู้ผลิตเพื่อสั่งซื้อแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยนทดแทนและส่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดให้แก่บริษัทที่สั่งซื้อแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย	-	-
- เมื่อแผงโซลาร์เสื่อมสภาพจะส่งกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่มีแผงโซลาร์เสื่อมสภาพ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม			
- ให้ออกาสประชาชนบริเวณพื้นที่ศึกษาที่มีความรู้ความสามารถเข้าปฏิบัติงานในโครงการ	- โครงการพิจารณาประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการที่มีความรู้ความสามารถเหมาะสมกับงาน เข้าปฏิบัติงานในโรงงานเป็นลำดับแรก	-	-
- จัดเอกสารเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนเข้าใจถึงกิจการของโรงงาน	- โครงการได้จัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ พร้อมกับการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2566 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 6-8 พฤศจิกายน 2566 และในปี 2567 มีแผนในเดือนพฤศจิกายน 2567	-	- รูปที่ 36 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรัศมี 5 กิโลเมตร - ภาคผนวก 15ข
- จัดให้มีกิจกรรมร่วมกันระหว่างบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด และชุมชน	- โครงการจัดทำโครงการต่างๆ ที่เป็นกิจกรรมร่วมกับชุมชน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน ได้แก่ กิจกรรมบริจาคเครื่องดีเซลแก่วิทยาลัยเทคโนโลยียานยนต์โตโยต้า ร่วมกิจกรรมปลูกป่าชายเลนกับ อบต. คลองตำหรุ และกิจกรรมบริจาคเลือด	-	- ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีแผนหลักของการดำเนินงานด้านการประชาสัมพันธ์ผ่านกิจกรรมต่างๆ ในการให้ความร่วมมือและสนับสนุนชุมชน ดังนี้ * แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม * แผนชุมชนสัมพันธ์	- มีการจัดทำแผนงานด้านการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - จัดกิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ดังนี้ * ดำเนินการเพื่อรักษามาตรฐานระบบ ISO 14001 และ มอก.18000 * กิจกรรมแสวงหาความร่วมมือในการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการทำงาน * กิจกรรมด้านการอบรมและพัฒนาบุคลากร พนักงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการดำเนินกิจกรรมต่างๆ เช่น การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยในบริษัทฯ และการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงาน	-	- รูปที่ 37 การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยใน STM - รูปที่ 38 การรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข
- จัดให้มีแผนการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโรงงาน และติดตามการดำเนินงานตามแผนฯ รวมทั้งรวบรวมผลจัดทำเป็นรายงานส่ง สผ. ทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจัดทำแผนการรับเรื่องร้องเรียนและขั้นตอนการแก้ไข โดยจะเร่งทำการตรวจสอบหาสาเหตุ และปรับปรุงแก้ไขทันทีที่มีข้อร้องเรียน สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานต่างๆ	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข
- จัดให้มีการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน	- โครงการมีการจัดทำแผนการรับเรื่องร้องเรียนและขั้นตอนการแก้ไข สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานต่างๆ	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการมีการฝึกอบรมให้แก่พนักงาน สอนให้เข้าใจการทำงานของเครื่องจักรเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 39 การ อบรมให้ความรู้ กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข
- ให้มีคณะกรรมการด้านความปลอดภัยในการทำงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ที่อาจเกิดขึ้นภายในโรงงานและดูแลความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยให้มีวาระ 2 ปี	-	- ภาคผนวก 21ข
- กำหนดบริเวณสถานที่ที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดทำ ป้ายหรือสัญญาณเตือนไว้ตามจุดต่างๆ	- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในทุกหน่วยงานตามความเหมาะสมและสภาพงาน	-	- รูปที่ 10 ป้าย กำหนดการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล
- เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตต้องให้มีอะไหล่สำรอง	- โครงการจัดให้มี General Store สำหรับจัดเก็บอะไหล่สำรองเพื่อ ใช้ในกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 2 อะไหล่ สำรองฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวก รองเท้านิรภัย ถุงมือ อุปกรณ์ครอบหรืออุดหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่น และแว่นตา โดยให้เหมาะสมกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในแต่ละส่วนการผลิตอย่างเพียงพอ	- โครงการมีการจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคนตามความเหมาะสมกับลักษณะการทำงานและเพียงพอ โดยพนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ได้จากระบบสั่งซื้อของหน่วยงาน Store และจัดทำบอร์ดตัวอย่างการใส่อุปกรณ์ของแต่ละหน่วยงานเพื่อให้พนักงานทราบว่าต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชนิดใดตามประเภทงานที่ปฏิบัติ	-	- รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตและหน่วยซ่อมบำรุง หากมีข้อบกพร่องจะต้องรีบซ่อมแซมหรือแก้ไขทันที	- โครงการมีระบบการตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ตรวจสอบประจำวัน ประจำสัปดาห์ ประจำเดือน และตรวจสอบตาม Periodical/Predictive Maintenance Planning	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข
- จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และระบบเตือนภัย (ปัมแจ้งเตือนไหม้)	- โครงการมีการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และปัมกวดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พร้อมทั้งทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ชุดผจญเพลิงตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ฯ - รูปที่ 41 อุปกรณ์ดับเพลิง - รูปที่ 42 อุปกรณ์ชุดผจญเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยรักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจตราความเรียบร้อยของโรงงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ตลอด 24 ชั่วโมง โดยแบ่งเป็น 2 กะ ทุกจุดตามสมควร เพื่อกอยดูแลความเรียบร้อยภายในบริเวณโรงงาน	-	- รูปที่ 43 ป้อม หน่วยรักษาความ ปลอดภัยภายใน โครงการ
- ฝึกซ้อม ทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ	- โครงการจัดให้มีองค์กรสำหรับแผนฉุกเฉิน ผบ. ดับเพลิง หน่วยปฐมพยาบาล หน่วยผจญเพลิง หน่วยสนับสนุน และฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีโดยล่าสุดทางโครงการได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน การระงับอัคคีภัยและแผนอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมการระงับเหตุกรณีน้ำมันหกรั่วไหล, น้ำอลูมิเนียมหกรั่วไหล, แก๊ส LPG รั่ว และการระงับเหตุไฟไหม้ด้วยระบบ CO ₂ ภายในพื้นที่โครงการ สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน 2567	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินภายในโรงงานหลักหล่อเสื้อสูบฯ ได้แก่ * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีน้ำอลูมิเนียมจากการหลอมหก/รั่ว” * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ชิ้นรุนแรง” * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ชิ้นรุนแรง” ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ 1) ระดับที่ 1 ระงับเหตุเบื้องต้น 2) ระดับที่ 2 ระงับเหตุโดยหน่วยผจญเพลิงของบริษัทฯ 3) ระดับที่ 3 ระงับเหตุโดยหน่วยงานภายนอก	- โครงการจัดทำแผนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ พร้อมกำหนดจุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และทำการฝึกทบทวนเพื่อปรับปรุงเป็นประจำทุกปี	-	- รูปที่ 44 จุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข - ภาคผนวก 26ข
- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ และบุคลากรที่มีความรู้ประจำห้องพยาบาล	- โครงการมีห้องพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพยาบาลวิชาชีพ ประจำโครงการ 2 กะ โดยมีช่วงเวลาให้บริการ เวรกลางวัน 07.30-19.30 น. และเวรกลางคืน 19.30-07.30 น. พร้อมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินสำหรับรับ-ส่งนำผู้ป่วย	-	- รูปที่ 45 ห้องพยาบาล และรถฉุกเฉิน
- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงาน ก่อนเข้าทำงานและเป็นระยะ ดังนี้ * ตรวจความจู้ และ X-ray ปอด * ตรวจการได้ยิน * ตรวจสายตา	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 มีพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 18 คน ซึ่งผลการตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ และจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพในวันที่ 22-31 สิงหาคม 2566 สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในเดือนสิงหาคม 2567	-	- หัวข้อ 3.5 บทที่ 3 - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่ประกาศล่าสุดและมีความเข้มงวดที่สุด	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานตามลักษณะงานเป็นไปตามกฎหมายกำหนด	-	-
- ให้ความรู้ในการปฏิบัติตัวแก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงและเสียงดัง	- โครงการดำเนินการจัดอบรม เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำตามแผนงาน	-	- รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข
- จัดให้น้ำเกลือและน้ำอย่างเพียงพอเพื่อดื่มทดแทนในกรณีที่ร่างกายสูญเสียความร้อน	- โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มภายในพื้นที่ตามจุดต่างๆ สำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 46 จุดน้ำดื่มสำหรับพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ติดป้ายประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูง เสียงดังและมีการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนด้านอาชีวอนามัยในบริเวณที่อาจเป็นอันตรายพร้อมระบุให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	- รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 47 ป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากความร้อนสูง
- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมทำงานอยู่บริเวณด้านที่มีพัดลมระบายอากาศ	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอมได้จัดให้มีพัดลมระบายอากาศ เพื่อระบายความร้อน	-	- รูปที่ 48 พัดลมระบายความร้อนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมสวมใส่หน้ากากกันฝุ่น แว่นตากันแสง รองเท้านิรภัย ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน	- โครงการลดการสัมผัสความร้อนของพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ อย่างไรก็ตามโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่น แว่นตากันแสง รองเท้านิรภัย ถุงมือกันความร้อน และชุดป้องกันความร้อน กรณีจำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงานพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 49 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณหน้าเตาหลอมอลูมิเนียม
- จัดให้มี Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยทำความสะอาด ทั้งนี้หากพนักงานเห็นว่าพื้นที่มีฝุ่นมาก พนักงานจะดำเนินการทำ 4S อย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 50 การทำความสะอาด บริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น
- จัดให้มีเครื่องหมายแสดงทางเดินและบริเวณที่อาจจะเป็นอันตราย	- โครงการจัดทำเครื่องหมายแสดงทางเดินตามทางแยก ทางข้ามถนน และบริเวณที่เป็นอันตราย	-	- รูปที่ 51 เครื่องหมายแสดงทางเดิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - หากโครงการมีกิจกรรมหรือการดำเนินการที่เข้าข่ายต้องจัดทำมาตรการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) ให้ปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือฉบับล่าสุดที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน	- โครงการไม่เข้าข่ายต้องจัดทำมาตรการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) - โครงการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจนอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
- กำหนดให้พื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน ถูกล้อมด้วยรั้วโปร่ง	- โครงการทำรั้วโปร่งกันรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน	-	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน
- กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารไวไฟเป็นบริเวณห้ามมีแหล่งกำเนิดไฟ และงานใดในบริเวณดังกล่าวที่มีประกายไฟจะต้องขออนุญาตเข้าทำงานทุกครั้ง	- โครงการติดป้ายบ่งชี้บริเวณสารไวไฟ พร้อมป้ายเตือนและข้อปฏิบัติกรณีเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ต้องดำเนินการขออนุญาตเข้าทำงานก่อนทุกครั้ง	-	- รูปที่ 53 รั้วโปร่งรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน - รูปที่ 54 ป้ายความปลอดภัยบริเวณสารไวไฟ - ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพ - โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 12.22 ไร่ (19,564 ตารางเมตร) หรือคิดเป็นร้อยละ 11.09 ของพื้นที่ทั้งหมด - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง 3 แถว สลับฟันปลา ได้แก่ ต้นนนทรี ต้นทรงบาดาล ต้นพญาสัตบรรณ ต้นราชพฤกษ์ เป็นต้น ส่วนบริเวณอื่นๆ โครงการจะทำการปลูกไม้ยืนต้นที่เป็นร่มเงาได้ และทำให้เกิดทัศนียภาพที่ดีต่อพื้นที่ภายในโครงการและพื้นที่โดยรวมของโครงการ ได้แก่ ต้นปรีชาธร ต้นทองเหลือง ต้นเฟื่องฟ้า ต้นไทร ต้นหมากนวล ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์ เป็นต้น	- ปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 12.22 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 11.09 ของพื้นที่ทั้งหมด - มีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรอบๆ รั้วบริษัทฯ และภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก พร้อมทั้งจัดภูมิสถาปัตย์ภายในโครงการอย่างร่มรื่นสวยงาม	- -	- รูปที่ 55 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ - รูปที่ 8 แนวต้นไม้รอบโรงงานฯ - รูปที่ 56 ภูมิสถาปัตย์ภายในโครงการอย่างร่มรื่นสวยงาม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 Canopy Hood โรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบ



รูปที่ 2 อะไหล่สำรอง พร้อมใช้งานสำหรับระบบบำบัดฝุ่น และอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต



รูปที่ 3 ถังกรองสำรองสำหรับระบบบำบัดฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



โรงงานเหล็กหล่อเสื่อสูบ



โรงงานหล่อฝาสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียม



โรงผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียม

รูปที่ 4 หอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower)



รูปที่ 5 บ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนปล่อยสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 6 ห้องควบคุม (Control Room) เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน



รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง



รูปที่ 8 แนวต้นไม้รอบโรงงานเพื่อป้องกันเสียงและฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคม



รูปที่ 11 ป้ายจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ

มาตรการด้านการระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 12 รางระบายน้ำรอบพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)



รูปที่ 13 การแยกขยะตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 14 การติดตั้งเสาวัดระดับน้ำในรางระบายน้ำฝน

รูปที่ 15 การติดตั้งปั๊มสูบน้ำป้องกันน้ำท่วม

มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย



รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ

รูปที่ 17 ถังคัดแยกขยะ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	
 <p>รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว</p>	 <p>รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมกระดาษาใช้งานแล้ว</p>
 <p>รูปที่ 20 พื้นที่เก็บขวด/กระป๋อง</p>	 <p>รูปที่ 21 ถังเก็บรวบรวมขยะทั่วไป</p>
 <p>รูปที่ 22 ถังเก็บรวบรวมภาชนะปนเปื้อน</p>	 <p>รูปที่ 23 พื้นที่เก็บรวบรวมแบตเตอรี่</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	
	
รูปที่ 24 พื้นที่เก็บรวบรวมหลอดไฟ	รูปที่ 25 ถังเก็บรวบรวมวัสดุปนเปื้อน
	
รูปที่ 26 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษไม้/พาเลท	รูปที่ 27 ถังเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป
	
รูปที่ 28 ถังเก็บรวบรวมขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม	รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	
	
รูปที่ 30 พื้นที่เก็บรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ	รูปที่ 31 ถังรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ
	
รูปที่ 32 ถังเก็บปูนทนไฟของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ	รูปที่ 33 ถังเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม
	
รูปที่ 34 ถังเก็บเศษอลูมิเนียม	รูปที่ 35 ขยะติดเชื้อจากการปฏิกิริยาของเตาหลอม รวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสภาพเศรษฐกิจและสังคม



รูปที่ 36 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชน รัศมี 5 กิโลเมตร



รูปที่ 37 การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยใน STM

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสภาพเศรษฐกิจและสังคม



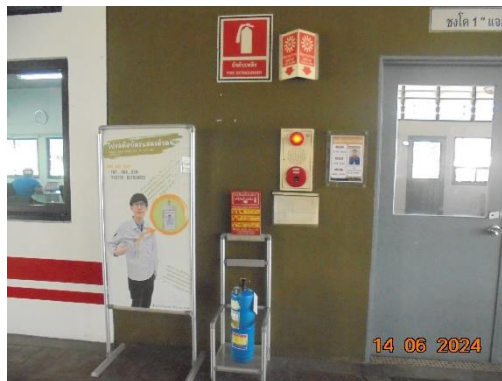
รูปที่ 38 การรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 42 อุปกรณ์ชุดผจญเพลิง



รูปที่ 43 ป้อมหน่วยรักษาความปลอดภัยภายในโครงการ



รูปที่ 44 จุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 45 ห้องพยาบาล และรถฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 46 จุดน้ำดื่มสำหรับพนักงาน



รูปที่ 47 ป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตราย
จากความร้อนสูง

รูปที่ 48 พัดลมระบายอากาศ
บริเวณด้านหน้าเตาหลอมเหล็ก



รูปที่ 49 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณหน้าเตาหลอมอลูมิเนียม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 50 การทำความสะอาดบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น



รูปที่ 51 เครื่องหมายแสดงทางเดิน



รูปที่ 52 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน



รูปที่ 53 รั้วโปร่งรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 54 ป้ายความปลอดภัยบริเวณสารไวไฟ

มาตรการด้านสุนทรียภาพ



รูปที่ 55 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรียภาพ (ต่อ)



รูปที่ 56 ภูมิสถาปัตยกรรมภายในโครงการอย่างร่มรื่นสวยงาม



รูปที่ 57 กิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์